

SH 搅拌机常见故障及处理办法

故障描述	可能原因	处理办法
电机不转或带不动	<ol style="list-style-type: none"> 1. 没有电源输入 2. 开关盒损坏 3. 电压过低 4. 电动机电容损坏 5. 电机损坏 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 检查电源插座、电源线，确保开关盒有输入电压 2. 更换开关盒 3. 测试电压是否在 220V±5%之间，超过范围需自备稳压器 4. 更换电机电容 5. 更换电机
电动机转，主传动不转	<ol style="list-style-type: none"> 1. 电机联结键未装. 2. 链轮与轴的键槽内未装联接键或顶丝松动. 3. 链条松动 4. 减速器联轴器键槽内未装联接键 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 装上电机联结键。 2. 装上联接键，拧紧链轮顶丝 3. 拉紧链条。 4. 装上联结键
某一个搅拌头不转	<ol style="list-style-type: none"> 1. 塑料齿轮顶丝损坏 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 整体更换架体总成
驱动板折断	<ol style="list-style-type: none"> 1. 驱动板坏 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 更换驱动板
主传动正常某一层不转	<ol style="list-style-type: none"> 1. 本层主传动金属齿轮顶丝断. 2. 弹性销损坏 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 更换顶丝或整体主传动齿轮组件 2. 换弹性销
远离主传动方向一个或数个头不转	<ol style="list-style-type: none"> 1. 架体上弹性销损坏. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 更换架体总成

SH 搅拌机的维护与保养

1、链条的拉紧



在设备使用一段时间后，需要拉紧链条时，可按以下步骤操作：

1) 拧松图中（有的动力总成需要拆下电机露出）所示四个内六角圆柱头螺钉 M8×40（拧松即可，不需要完全取出）。

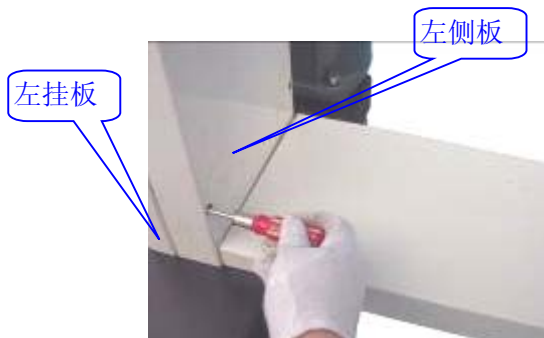
2) 顺时针转动图示的两个六角螺栓 M8×60 即可将链条拉紧（拆下动力保护板，检查一下链条不要过紧过松）。

2、更换主传动齿轮总成弹性销和顶丝

① 去掉挂门及动力总成。



②. 先将左挂板与左侧板联接的十字槽盘头螺钉 M4x16 松开，再将左挂板整体向上推然后向外拉拆下左挂板并将其移到旁边放好。



③. 用手转动联接杆旋转以获取较好的工作角度。用圆铁棒或粗铁钉之类的工具顶住已损坏的弹性销，用榔头轻轻敲打以去掉已损坏的弹性销。再用同样的方法安装上新的弹性销。



④ 更换顶丝

去掉相关层的搁板及层套管总成（参阅安装部分）。先在齿轮副啮合处做出标记，然后取出主传动齿轮上顶丝（包括损坏的）。用圆铁棒或粗铁钉之类的工具顶住层动力轴，用榔头轻轻敲打从架板一侧取出。

3、更换驱动板

- ① 手握住与已损坏的驱动板相邻的驱动板，不使其发生转动。
- ② 手握住已损坏的驱动板，用力逆时针旋转，使驱动板脱离驱动销轴。
- ③ 顺时针旋转即可装上新的驱动板。

驱动板



4、更换塑料架体总成

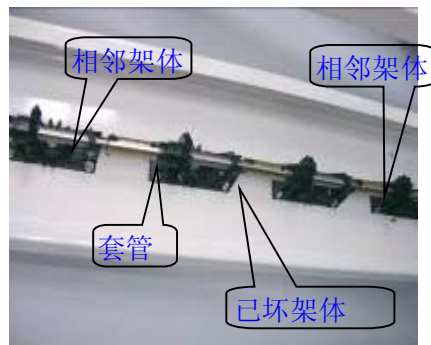
① 去掉搁板。露出塑料架体总成。

②、去掉驱动板和驱动销轴。（参见更换驱动板）。

③、去掉固定架体的四个螺钉并拧松与其相邻的左右各三个架体的固定螺钉。

④、向上拉起要更换的架体，使其与相邻的套管相脱离。

⑤、换上新的架体，拧紧各螺钉即可。



4 . 保 养

为了保持设备的良好性能和减少事故的发生，应对设备进行日常保养和定期保养（切记：无论日常保养和定期保养一定要注意安全）。

1) 日常保养:

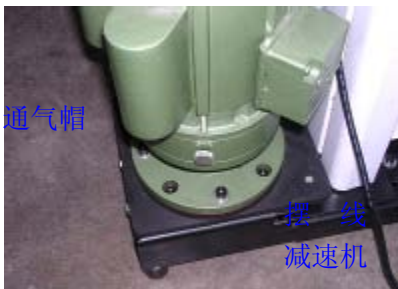
擦除设备上的灰尘，清洁设备和油漆桶/浆盖上的油漆残余物（停机进行）。

2) 定期保养:

a) 添加润滑油 在设备使用过程中应根据需要加润滑油（在加注润滑油过程中，决不允许用手触及转动中的齿轮）。如下图所示



b) 减速机保养



如所购设备采用的是摆线减速机，在初使用三个月后应适量注入润滑脂。建议采用二硫化钼或钙基润滑脂。

注油时可旋开机壳上部的通气帽，即可注油。



如所购设备采用的是齿轮减速机，免加油维护。