

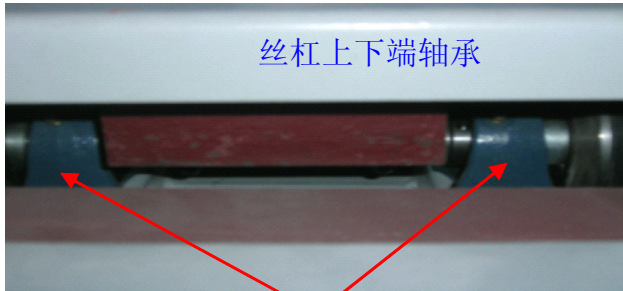
## SHH-V 的常见故障及处理办法

故障现象	可能原因	处理办法
液晶屏无任何显示	1. 电源没有接通 2. 保险丝断、电源线老化	1. 检查插座是否有电，插头是否插好 2. 更换保险丝、电源线
显示屏显示“压紧系统故障”	1. 直流电机电源线折断 2. 线路板发生故障	1. 更换直流电机电源线 2. 更换线路板
直流电机转动几周后，电机不转，显示屏显示“压紧系统故障”	1. 磁性开关连线折断 2. 磁性开关出现故障	1. 更换磁性开关连线 2. 更换磁性开关
设备带不动大桶	1. 皮带松弛	1. 适度调紧皮带
显示屏显示“急停开关未打开”	1. 急停开关没有打开 2. 急停开关坏或连线断开	1. 打开急停开关 2. 更换急停开关或把连线接好
显示屏显示“门未关”	1. 门把手没有旋转到位 2. 磁性开关坏掉	1. 关好门，门把手旋转到位 2. 更换磁性开关
交流电机一启动，显示屏显示“初始化”	1. 线路容量不够	1. 改造线路，换粗电线或配稳压设备
设备压紧系统工作正常，压紧后不混匀	1 交流电机电容损坏 2 交流电机损坏	1. 更换交流电机电容 2. 更换交流电机
设备工作时噪音变大，机身有较大的晃动	1 设备没有水平放置 2 桶有变形 3 设备超载	1. 调整机脚、将设备调整水平 2. 更换好的漆桶 3. 减轻装载
设备压紧后，显示屏显示“正在混合”、秒表倒将主电机有响声	1. 启动电容烧坏	1. 更换启动电容

电机过热	1. 电机长时间大负载在高压或低电压下工作	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 关闭电源，降低电机温度一小时后机器才能再次工作</li> <li>2. 增加稳压设备，降低负载</li> <li>3. 如果电机热保频繁，检查电路</li> </ol>
显示“电压过高”	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 电压过高（高于 252V）</li> <li>2 线路板出现问题</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 在电源上配稳压设备</li> <li>2. 调节高压参数或更换线路板</li> </ol>
显示“电压过低”	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 电压过低（低于 170V）</li> <li>2 线路板出现问题</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 在电源上配稳压设备</li> <li>2. 调节低压参数或更换线路板</li> </ol>

## SHH-V 的保养与维护

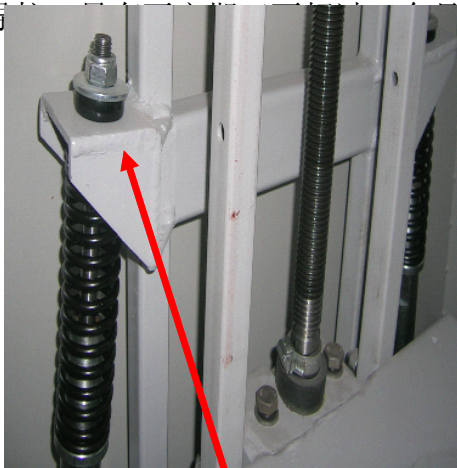
1. 丝杠要定期清洗（不超过一个月），清洗后加润滑油润滑，同时应保持清洁，没有杂物。转动时压板上下移动顺畅，无卡滞现象。
2. 下端轴承、偏心轴轴承，在必要时进行加油保养。



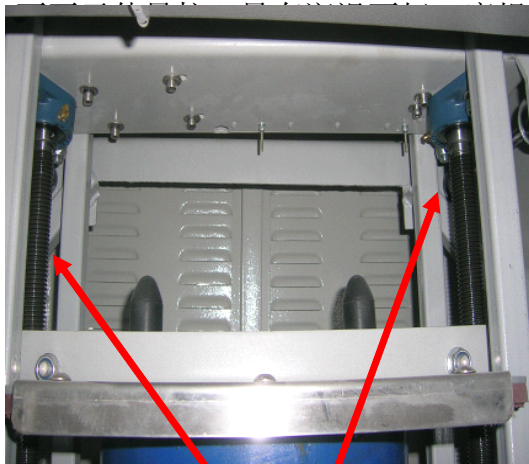
丝杠上下端轴承

偏心轴轴承

3. 导套、导柱（ ）加油。严重。



导套、导柱



丝杠、丝杠上端轴承