

SHH-IV 振动式混匀机

操作手册



SANTINT

郑州三华科技实业有限公司

www.santint.com

1、设备使用前的准备



控制面板介绍

1) 绿色按钮

T1 按钮——按下此按钮，压紧板自动压紧漆桶后混匀 1 分钟

T2 按钮——按下此按钮，压紧板自动压紧漆桶后混匀 3 分钟

T3 按钮——按下此按钮，压紧板自动压紧漆桶后混匀 5 分钟

同时按下 T1、T2、T3 中的任意两键，混匀时间为两键单键混匀时间之和。

2) 停止、抬起按钮

a) 设备混合中，按下该按钮，设备停止混合，并升起一段高度。

b) 在设备压紧过程中，按下该按钮，设备停止压紧，如一直按下该按钮，压紧板升起，直至松开按钮。

c) 在设备液晶屏显示“已准备好”，按下按钮，压板上升。

注意：当压板上面的缓冲锥顶到上面上梁时，不要再按下此按钮。

3) 急停按钮（右上角最大的）——如遇特殊情况，

快速按下此按钮，终止工作，排除故障。

按照顺时针方向旋转，释放按钮，设备重新初始化。

2、设备的操作与使用

1) 接通电源打开开关，按向上按钮，机器初始化结束后，液晶屏显示“已准备好”

2) 打开玻璃门，将漆桶放在工作台中心位置，关上玻璃门。

3) 根据混匀时间，选择按钮，按下按钮，液晶屏显示“正在压紧”，压紧压板后，开始混合，液晶屏显示“正在混合”，并且时间进行倒计时。

4) 混匀结束，设备停止混合，液晶屏显示“请稍候”，压板松开漆桶。上升一段距离停止。

5) 打开玻璃门，取出漆桶，液晶屏显示“已准备好”，为下一次混匀做准备。

至此，一次操作已全部完成。