

MS316 型调色混匀机

操作手册



SANTINT

郑州三华科技实业有限公司

www.santint.com

1、色浆的搅拌

插上电源插头，按下调色搅拌开关按钮，即开始搅拌；要停止搅拌，再按下开关按钮就可停止搅拌。每天搅拌 3 次，每次搅拌 10 分钟即可，另此机器具有定时搅拌功能，每隔 8 小时自动搅拌 10 分钟。

2、转盘的转动和固定

见图十四，将转盘锁定手柄向下按到机壳的横孔中后就可转动转盘。要固定转盘时先将转盘转到所需的位置，然后把转盘锁定手柄扳到机壳的竖槽中，左右微转转盘使转盘锁定手柄回复到原位，从而将转盘固定。

调完色后，把漆桶从台板上提下来，然后把台板也抽出并放置到地面上，为混匀操作做准备。



(图十四)

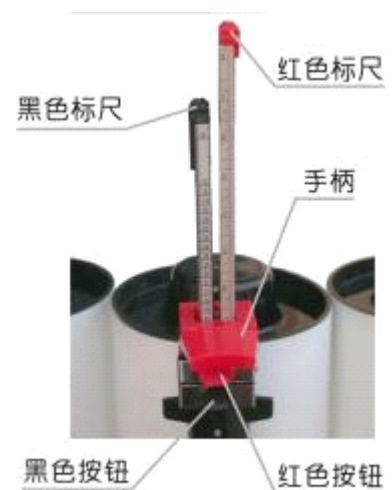
3、调色

调色机的最小注入量为红色标尺上的一小格。其计量值为红色标尺下端的标识，如 29.57/384 为 1/384 美制盎司。黑色标尺上的数字和红色标尺上的数字的单位相同，都是黑色标尺上标的单位，如：黑色标尺下端标识为 29.57/48，则黑色标尺上数字为“30”时，代表 30X29.57/48ml 计量值；红色标尺上数字为“2”时，代表 2X29.57/48ml 的计量值。实际计量值为黑色标尺计量值和红色标尺计量值之和：

调色步骤：

- 1) 首先查询配方，确定各种色浆的加入量；
- 2) 将打开的基础漆桶放在漆桶支撑板上(参见图十七)，将转盘锁定手柄向下按到机壳的横孔中，然后转动转盘使所需的色浆桶的出漆嘴处于基础漆桶的正上方，然后把转盘锁定手柄扳到机壳的竖槽中，微调整盘的位置使转盘锁定手柄回复到原位，将转盘固定；

注意：基础漆桶应尽量靠近机壳。



(图十八)

- 3) 参见图十八，按需要按下黑（或红）色按钮，提起黑（或红）色标尺，将所用计量刻度

线对准手柄的上平面，然后放开按钮使黑（或红）色按钮锁定标尺；

4) 将手柄向上提起并使其与标尺头接触，保持几秒钟以确保色浆充满量筒；

注意：当进行上拉手柄时不要打开或操作阀门扳手。

否则空气将被吸入到量筒内而导致不准确的配量。

5) 按图十九所示：扳转阀门扳手 90°，然后轻轻把手柄向下压到底，之后缓缓放开阀门扳手使它回复到原位；

6) 按下黑色按钮，用手移动黑色标尺使其恢复到零位后松开黑色按钮；按下红色按钮，用手移动红色标尺使其恢复到零位后松开红色按钮。（如果需要使用同一种色浆多次注入，则重复以上步骤。）；

利用黑、红色标尺注入的量的总和应等于该色浆的配方量。

7) 重复以上的步骤注入下一种色浆，直到所需要的各种色浆全部注入到基础漆桶中。



4、混匀操作

1) 操作者站在设备正前方，打开电源开关，接通电源，设备即自动进行初始化，同时 LCD(液晶屏)显示“初始化”字样，初始化结束，显示“已准备好”字样，表示设备准备就绪；

2) 打开透视门，将桶橡胶垫放在滚轮上，将需混合的料桶放在桶橡胶垫上，选择一个上桶垫，放在料桶上中央，慢慢推到载物台的中央，桶挂簧挂到桶提手上，关上透视门；



（见图十五，图十六）

3) 根据所需时间，选择并按下时间设定按钮，此时，压紧板自动向下移动，LCD(液晶屏)显示“正在压紧”，待料桶压紧后开始高速震动混合，LCD(液晶屏)显示“正在混合”和倒计时的动态时间变化；



4) 到达设定时间后，机器即停止混合，伴随 LCD(液晶屏)显示“请稍候”，待机器停稳后，压紧板自动向上松开料桶，到预定高度后停止运行；

(图十六)

5) 打开透视门，取出料桶，此时，LCD(液晶屏)显示“已准备好”，为下一次混合作好准备；