

MS316 型调色混匀机

安装指导



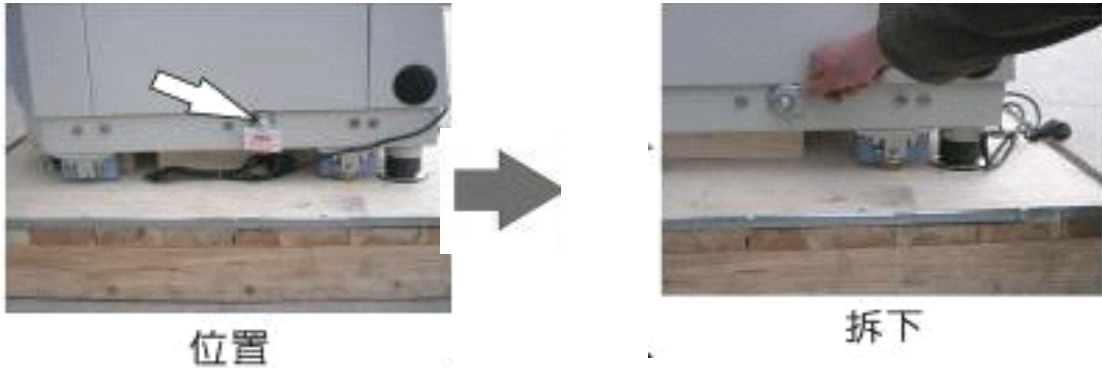
SANTINT

通过 ISO 9001: 2000 认证

安装指导

此设备在出厂前混匀部分和转盘部分已全部组装完毕，只剩下色浆桶没有安装，您只需要按下面步骤进行操作即可完成安装：

- 1、小心打开并拆除外包装；
- 2、取下底板上工具；
- 3、拆下运输时固定机器的横穿钢拉杆（见下图）和四个机脚压板；



4、将设备下面的四个脚轮组件的脚轮轴紧钉螺钉松开，用扳手将脚轮轴转动180°，将紧钉螺钉锁紧，使四个脚轮着地，四个机脚升起、离开地面(步骤见下图)，即可推动机器；设备到达工作地后，按照步骤（4）的反顺序操作将脚轮升起、离开地面，使四个机脚着地。然后去掉胶盖，调整机脚（见下图），使设备调至水平，务必使设备工作时不发生位移和较大的震动噪声。



5、如下图安装色浆桶，请注意：金属浆叶轴杆一定要穿入行星盘驱动孔中！然后对准安装孔，安装色浆桶固定螺钉，并紧固牢固，这样就安装好一个色浆桶了，转动转盘，依次装好剩余的 15 个色浆桶。

至此，设备安装即告结束。

