

M3 手动调色机

操作使用说明书



SANTINT

郑州三华科技实业有限公司

www.santint.com

1、色浆的搅拌

插上电源插头，按下开关按钮，即开始搅拌；要停止搅拌，再按下开关按钮就可停止搅拌。每天搅拌 3 次,每次搅拌 10 分钟即可。如长期不用设备，应拔掉电源插头。

2、转盘的转动和固定

见图五，将转盘锁定手柄向下按到箱体的横孔中后就可转动转盘。要固定转盘时先将转盘转到所需的位置，然后把转盘锁定手柄扳到箱体的竖槽中，左右微转转盘使转盘锁定手柄回复到原位，从而将转盘固定。



(图五)

3、调色程序

调色机的最小注入量为红色标尺上的一小格。其计量值为红色标尺下端的标识，如 2957/384 为 1/384 美制盎司。黑色标尺上的数字和红色标尺上的数字的单位相同，都是黑色标尺上标的单位，如：黑色标尺下端标识为 2957/48，则黑色标尺上数字为“30”时，代表 30X29.57/48ml 计量值；红色标尺上数字为“2”时，代表 2X29.57/48ml 的计量值。

调色步骤

- 1) 首先查询配方，确定各种色浆的加入量；
- 2) 将打开的基础漆桶放在托盘上(参见图五)，将转盘锁定手柄向下按到箱体的横孔中,然后转动转盘使所需的色浆桶的出漆嘴处于基础漆桶的正上方，然后把转盘锁定手柄扳到箱体的竖槽中，微转转盘的位置使转盘锁定手柄回复到原位，将转盘固定。

注意:基础漆桶应尽量靠近机箱。

- 3) 参见图六，按需要按下黑（或红）色按钮，提起黑（或



(图六)

红) 色标尺, 将所用计量刻度线对准手柄的上平面, 然后放开按钮使黑 (或红) 色按钮锁定标尺。

- 4) 将手柄向上提起并使其与标尺头接触, 保持几秒钟以确保色浆充满量筒。

注意: 当进行上拉手柄时不要打开或操作阀门扳手。否则空气将被吸入到量筒内而导致不准确的配量。

- 5) 按图七所示: 扳转阀门扳手 90°, 然后轻轻把手柄向下压到底, 之后缓缓放开阀门扳手使它恢复到原位置。

- 6) 按下黑色按钮, 用手移动黑色标尺使其恢复到零位后松开黑色按钮。

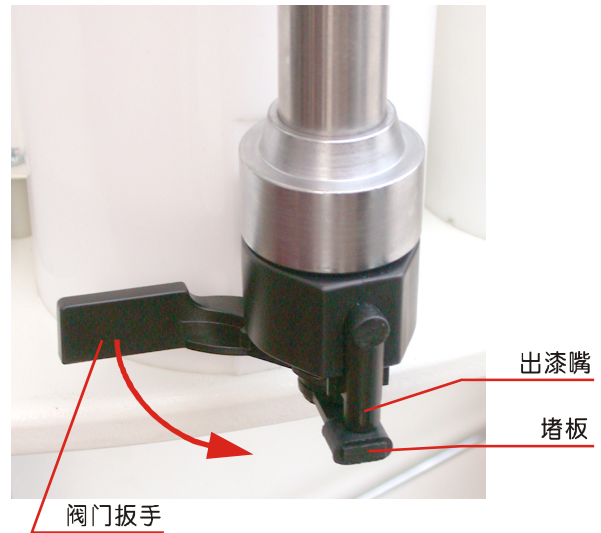
- 7) 按下红色按钮, 用手移动红色标尺使其恢复到零位后松开红色按钮。(如果需要使用同一种色浆多次注入, 则重复以上步骤。)

a) 标尺是精密件, 请不要在使红\黑色标尺恢复到零位时让其自由落下产生冲击而损坏标尺精度

b) 当不用黑 (或红) 色标尺时应使其位于零位。

c) 利用黑、红色标尺注入的量的总和应等于该色浆的配方量。

- 8) 重复以上的步骤注入下一种色浆, 直到所需要的各种色浆全部注入到基础漆桶中。



(图七)