

HT 搅拌机常见故障及处理办法

故障描述	可能原因	处理办法
电机不转或带不动	<ol style="list-style-type: none"> 1. 没有电源输入 2. 开关盒损坏 3. 电压过低 4. 电动机电容损坏 5. 电机损坏 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 检查电源插座、电源线，确保开关盒有输入电压 2. 更换开关盒 3. 测试电压是否在 220V±5%之间，超过范围需自备稳压器 4. 更换电机电容 5. 更换电机
电动机转动，减速机不转	<ol style="list-style-type: none"> 1. 皮带过松 2. 减速机损坏 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 拉紧皮带 2. 更换减速机
驱动板折断	<ol style="list-style-type: none"> 1. 驱动板坏 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 更换驱动板
某一个搅	<ol style="list-style-type: none"> 1. 塑料齿轮顶丝损坏 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 整体更换架体总成
减速机转，主传动不转	<ol style="list-style-type: none"> 1. 减速机联轴器 M6 顶紧螺栓松动。 2. 减速机联轴器和主传动齿轮座联轴器脱开 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 拧紧减速机联轴器 M6 顶紧螺栓 2. 重新安装减速器和齿轮座联轴器
主传动正常某一层不转	<ol style="list-style-type: none"> 1. 属齿轮顶丝断。 2. 弹性销损坏 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 更换顶丝或更换主传动齿轮组件 2. 更换弹性销
减速机漏油	<ol style="list-style-type: none"> 1. 减速机输出轴油封损坏 2. 进排油口螺丝松动 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 更换减速机。 2. 旋紧进排油口螺丝

HT 搅拌机维护与保养

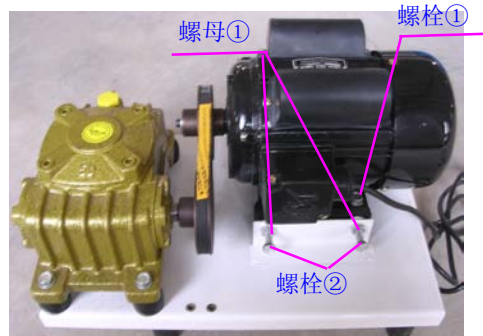
● 下述所有维护工作必须首先停机并拔掉电源线，严禁未拔掉插头或运转时进行维护！

1. 皮带拉紧和更换:设备使用达到一定期限以后，皮带会变松和老化。此时，需要将皮带拉紧或更换

A:拉紧

操作步骤:

- 1) 拧掉皮带罩固定螺钉，去掉皮带罩。
- 2) 拧松固定电机的四个螺栓①。
- 3) 松开两个螺母①。
- 4) 调整两个螺栓②，拉紧皮带。
- 5) 拧紧两个螺母①。
- 6) 重新拧紧电动机的四个螺栓①，装上皮带罩。



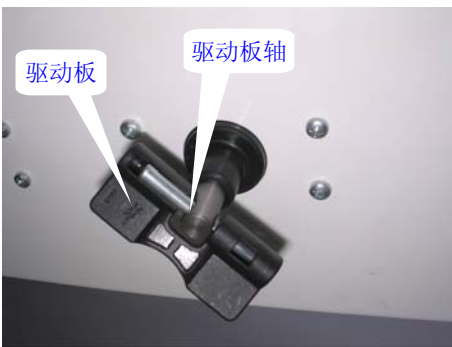
B: 更换

更换皮带型号为：V带 Z 400，步骤与以上步骤基本相同，不再另述。

2. 更换驱动板

如果发生驱动板断裂的现象，则需要对其进行更换。具体操作步骤如下：

- 1) 左手握住与已损坏的驱动板相邻的驱动板，不使其发生转动。
- 2) 右手握住已损坏的驱动板，用力逆时针旋转，使驱动板脱离驱动板轴。
- 3) 顺时针旋转即可装上新的驱动板。



3. 更换塑料架体总成

- a. 去掉搁板。露出塑料架体总成。
- b. 去掉驱动板和驱动板轴。（参见更换驱动板）。
- c. 去掉固定架体的四个螺钉并拧松与其相邻的左右各三个架体的固定螺钉。
- d. 向上拉起要更换的架体，使其与相邻的套管相脱离。
- e. 换上新的架体，重新恢复与其相邻的套管，拧紧各螺钉即可。



4. 保 养

为了保持设备的良好性能和减少事故的发生，应对设备进行日常保养和定期保养（切记：无论日常保养和定期保养一定要注意安全）。

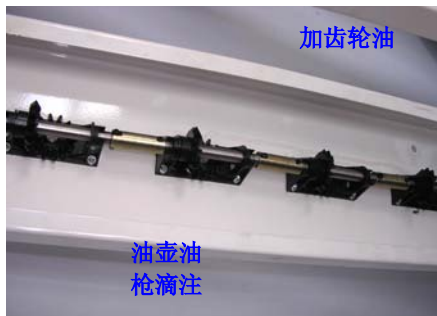
1) 日常保养：

擦除设备上的灰尘，清洁设备和油漆桶/浆盖上的油漆残余物（停机进行）。

2) 定期保养：

a) 添加润滑油

在设备使用过程中应根据需要加润滑油（在加注润滑油过程中，决不允许用手触及转动中的齿轮）。如下图所示：



b) 更换润滑油

减速器运转前应加入 N220-N320 润滑油至油标中心点之上，并取掉通气器上之小锥塞。首次使用 100h 后需更换，以后应每 1000~2000 小时更换一次。具体操作步骤如下：

- ① 整体拆下动力总成。
- ② 先拧下注油孔盖，再拧下放油螺钉，将废油放掉后，重新拧紧放油螺钉。
- ③ 从注油孔倒入干净的润滑油，盖好注油孔盖。
- ④ 将动力总成复位。（请参阅“安装”部分。）