

# G5 全自动回转式混匀机 操作手册

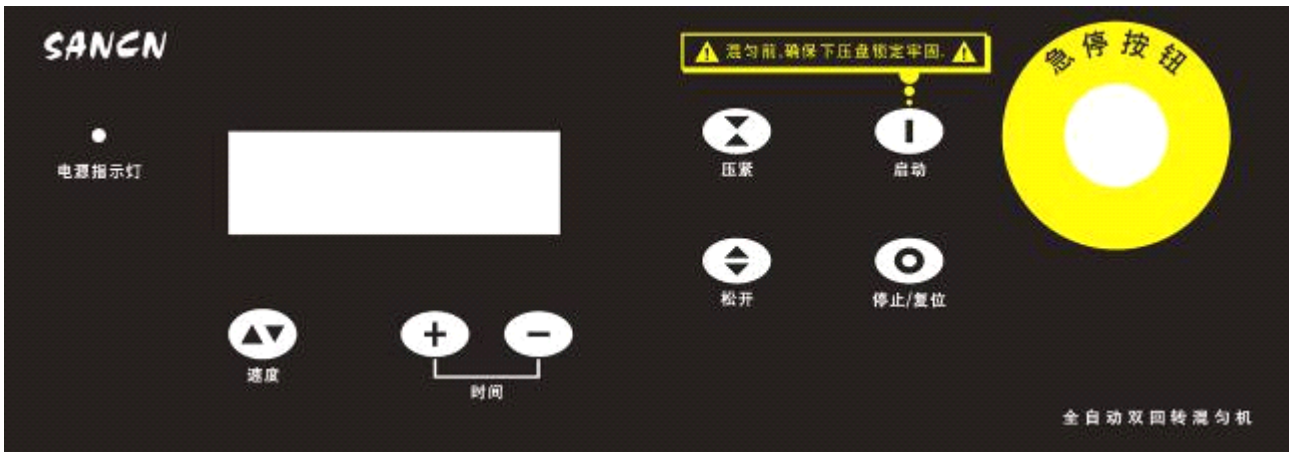


**SANTINT**

郑州三华科技实业有限公司

[www.santint.com](http://www.santint.com)

## 1、控制面板按钮说明：



**复位** 重新设置/停机：参数（如时间、速度）需要重新设定时按下此按钮，机器停机自动复位，液晶显示“正在复位”；

**松开** 压盘松开，液晶显示“正在打开”；

**压紧** 压盘压紧，液晶显示“正在压紧”；

**+** **-** 时间设定：按钮每按下一次，时间增加或减少 15 秒，时间设定最小值 30 秒，最大值 900 秒；同时按下两按钮，有时间记忆功能，液晶显示“混合时间保存完成”，每次开机时，显示最后一次保存的时间值；默认混匀时间 180 秒。

**速度** 速度设定：循环设置“低速—中速—高速”，开机时，液晶默认显示“中速”；

**启动** 启动按钮，液晶显示“正在混合”，并倒计时；

**急停** 急停按钮：当发生异常时按下急停按钮，机器立刻停止，液晶显示“急停开关未打开”；重新启动时，必须顺时针旋转急停按钮，使其复位，并按回复按钮，使机器复位。

## 2、混合范围及速度选择：

漆桶规格	高速 200r/min	中速 150r/min	低速 125r/min	备注
1 升	√	√		最低高度 90mm
5 升		√	√	
20 升		√	√	最大重量 35kg

### 3、设备测试与操作：

- 1) 接通电源，打开电源开关，液晶显示“请稍候”时，同时按下速度和时间调整上的“+、-”时，出现本机已混匀次数，按下急停按钮再打开，液晶显示“已准备好”时，设备已可以正常工作；液晶显示“急停开关未打开”，顺时针旋转急停按钮；如液晶显示“按复位键复位”，按复位按钮；
- 2) 将需要混合的漆桶口封好，并把漆桶提手贴紧、固定好；
- 3) 按松开或压紧按钮，调整压盘间的高度适合于漆桶的高度；
- 4) 打开透视门，向上压托盘锁定杆把手，并拉出托盘；根据漆桶不同规格及数量，将漆桶放在中心位置上，推托盘复位，拉一下托盘确定锁定；关上透视门，如果关门不到位，按下混合按钮时，液晶显示“门未关”；
- 5) 设定混合时间，初始时间设定值 180 秒，如果需要保存设定值，同时按下“+ -”按钮，这时，液晶显示“混合时间保存完成”；
- 6) 设定速度按钮，速度大小参考上页“二、混合范围及速度选择”；
- 7) 压盘自动压紧，并开始混合，液晶显示“正在混合”，并进行倒计时显示；如发现参数选择不对或有异常，请安回复按钮，重新调整后再按下启动按钮；
- 8) 混合中应注意设备的运行情况，若声音异常，应立即按下急停按钮；完成混合时间后机器停止混合，液晶显示“请稍候”；压盘自动松开，同时液晶显示“混合完毕”；
- 9) 打开透视门，拉出托盘，取出混合后的漆桶；
- 10) 重复以上 2-9 的操作。

### 4、警告提示：

- 1) 一定要将需要混合的漆桶口封好，并把漆桶提手贴紧、固定好；
- 2) 在混合过程中，若声音异常，应立即按下急停按钮，查找原因，排除故障，方可重新运行。
- 3) 漆桶应有一定的强度，不应有严重的变形；
- 4) 下托盘一定要推到位，每次堆放桶时应养成再拉一下的习惯来确保托盘锁定牢固，否则容易引起事故；
- 5) 在使用过程中，工作部分不能运转或速度过低，应及时按下急停按钮，否则容易损坏电机或变频电源；
- 6) 如果门不能打开，可去掉门右边的堵板，用螺丝刀向右拨门舌即开；
- 7) 非专业人士，请勿拆卸设备进行调试；
- 8) 漆桶应尽量放在中心或中心对称位置。